

# Schneideinsätze für pneumatische Schneidzangen

Das umfangreiche Programm an Schneideinsätzen für den Präzisionsschnitt

Die nachstehenden Angaben sind Richtwerte, die je nach Anwendung variieren können.

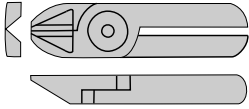
## Standardeinsätze

### Material

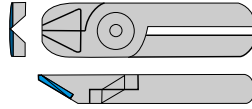
- Speziallegierung, besonders geeignet für Schneiden, Crimpen usw. von Stahldraht und Kunststoff.
- HSS-Stahl für Anwendungen, bei denen noch höhere Standfestigkeit erforderlich ist.
- Sinter-Hartlegierung, das härteste Material mit exzellenter Standfestigkeit, gut geeignet zum Schneiden von hartem Stahldraht, Glasfaserkuststoffen usw.

### S: Standard

geeignet zum Schneiden von Kupferdraht, Stahldraht usw.

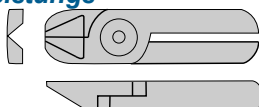


### Sonderausführung HS

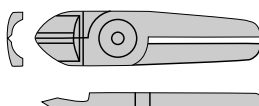


..... HSS-Einsätze

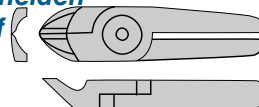
### G: für Hochleistungs-schnitt



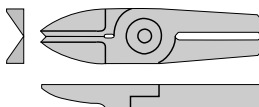
### P: für Kunststoff



### PF: Flachschniden für Kunststoff

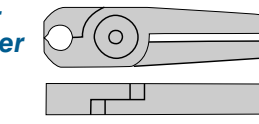


### J: für Kunststoff



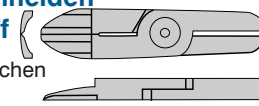
### E: Kunststoff-Abschneider

zum Abtrennen verschiedenster Anguss-Arten



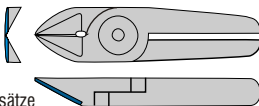
### JL: lange Schneiden für Kunststoff

bei Abstand zwischen Schneidzangen-gehäuse und Anguss

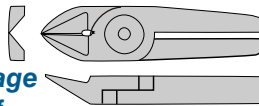


### PB: für Kunststoff

..... Hartmetall-Einsätze

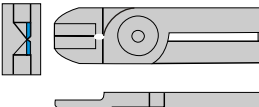


### HT: dünne Schneiden mit HSS-Auflage für Kunststoff



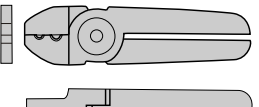
### N20BFB: Abschneider

..... Hartmetall-Einsätze



### CD: zum Crimpen

zum Verkrimpen lötfreier Anschlüsse



### Aufschlüsselung der Modell-No.

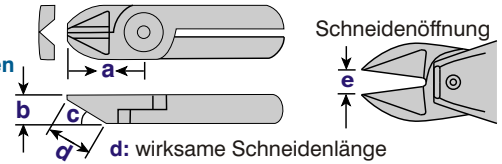
# N10LAS

Schneidzangen-Modell

Material  
H = HSS-Stahl  
A = Spezial-Stahllegierung  
B = Sinter-Hartlegierung

Schneidenform in diesem Beispiel  
**S = Standard**

Abmessungen



| Modell           | Art. No.     | Modell-No. | Schneidform für                  | Material | Abmessungen (mm) |      |      |      |      | Schnittkraft |            |              |                     |   |
|------------------|--------------|------------|----------------------------------|----------|------------------|------|------|------|------|--------------|------------|--------------|---------------------|---|
|                  |              |            |                                  |          | a                | b    | c(°) | d    | e    | Kupferdraht  | Stahldraht | Klavierdraht | Kunststoff          | harter Kunststoff                           |
| GT-NS3/NR3       | 360102       | N3AS       | Standard                         | A        | 24,0             | 7,0  | 25   | 12,0 | 4,0  | 1,0          | 0,5        |              |                     |   |
|                  | 360101       | N3HS       | Kunststoff                       | H        | 24,0             | 7,0  | 25   | 12,0 | 4,0  | 1,0          | 0,5        | 0,2          |                     |   |
|                  | 360104       | N3AP       | Kunststoff                       | A        | 24,0             | 7,0  | 15   | 11,5 | 4,0  |              |            |              | 2,0                 |   |
|                  | 360107       | N3APB      | Kunststoff mit Hartmetallauflage | B        | 24,0             | 7,0  | 15   | 13,0 | 4,0  |              |            |              |                     | 2,0   |
|                  | 360108       | N3AE       | Kunststoff-Abschneider           | A        | 20,0             | 7,0  |      | 7,0  | 3,5  |              |            |              |                     | 2,0   |
| GT-NS5/NR5       | 360106       | N3BJ*      | Kunststoff                       | A        | 24,0             | 7,0  |      | 13,0 | 5,0  | 1,0          | 0,5        |              |                     |   |
|                  | 360112       | N5AS       | Standard                         | A        | 24,0             | 7,0  | 25   | 12,0 | 4,0  | 1,0          | 0,5        |              |                     |   |
|                  | 360111       | N5HS       | Standard                         | H        | 24,0             | 7,0  | 25   | 12,0 | 4,0  | 1,0          | 0,5        | 0,3          |                     |   |
|                  | 360114       | N5AP       | Kunststoff                       | A        | 24,0             | 7,0  | 15   | 11,5 | 4,0  |              |            |              | 2,0                 |   |
|                  | 360116       | N5APB      | Kunststoff mit Hartmetallauflage | B        | 24,0             | 7,0  | 15   | 13,0 | 4,0  |              |            |              |                     | 2,0   |
| GT-NS7/NR7       | 360118       | N5AE       | Kunststoff-Abschneider           | A        | 20,0             | 7,0  |      | 7,0  | 3,5  |              |            |              | 2,0                 |   |
|                  | 388006-101   | N5BJ*      | Kunststoff                       | A        | 24,0             | 7,0  |      | 13,0 | 4,0  | 1,0          | 0,5        |              |                     |   |
|                  | 360122       | N7AS       | Standard                         | A        | 27,0             | 9,0  | 30   | 13,5 | 4,0  | 1,6          | 1,0        |              |                     |   |
|                  | 360121       | N7HS       | Standard                         | H        | 27,0             | 9,0  | 30   | 13,5 | 4,0  | 1,6          | 1,0        | 0,5          |                     |   |
|                  | 360124       | N7AP       | Kunststoff                       | A        | 27,0             | 9,0  | 30   | 13,0 | 4,0  |              |            |              | 3,0                 | 2,0   |
| GT-NS10/NR10     | 360127       | N7PF       | Flachschniden für Kunststoff     | A        | 27,0             | 9,0  | 40   | 10,5 | 4,0  |              |            |              | 3,0                 | 2,0   |
|                  | 360126       | N7AE       | Kunststoff-Abschneider           | A        | 26,0             | 9,0  |      | 9,0  | 4,0  |              |            |              | 3,0                 | 2,0   |
|                  | 388006-102   | N7BJ*      | Flachschniden für Kunststoff     | A        | 27,0             | 9,0  |      | 13,0 | 5,0  | 1,6          | 1,0        |              |                     |   |
|                  | 360132       | N10AS      | Standard                         | A        | 27,0             | 9,0  | 30   | 13,5 | 5,0  | 1,8          | 1,2        |              |                     |   |
|                  | 360131       | N10HS      | Standard                         | H        | 27,0             | 9,0  | 30   | 13,5 | 5,0  | 1,8          | 1,2        | 0,5          |                     |   |
| GT-NS10L/NR10L   | 360134       | N10AP      | Kunststoff                       | A        | 27,0             | 9,0  | 30   | 11,5 | 5,0  |              |            |              | 4,0                 | 2,6   |
|                  | 360181       | N10LAS     | Standard                         | A        | 35,0             | 12,0 | 30   | 20,0 | 5,0  | 1,8          | 1,2        |              |                     |   |
|                  | 360182       | N10LAP     | Kunststoff                       | A        | 35,0             | 12,0 | 15   | 16,0 | 5,0  |              |            |              | 4,0                 | 2,6   |
|                  | 360183       | N10LPF     | Flachschniden für Kunststoff     | A        | 35,0             | 12,0 | 40   | 13,5 | 5,0  |              |            |              | 4,0                 | 2,6   |
|                  | GT-NS20/NR20 | 360142     | N12AS                            | Standard | A                | 35,0 | 12,0 | 30   | 20,0 | 5,0          | 2,3        | 1,7          |                     |   |
| 360141           |              | N12HS      | Standard                         | H        | 35,0             | 12,0 | 30   | 20,0 | 5,0  | 2,3          | 1,7        | 0,6          |                     |   |
| 360144           |              | N12AP      | Kunststoff                       | A        | 35,0             | 12,0 | 15   | 16,0 | 5,0  |              |            |              | 4,5                 | 4,0   |
| 360151           |              | N20AS      | Standard                         | A        | 35,0             | 12,0 | 30   | 20,0 | 9,0  | 2,6          | 2,0        |              |                     |   |
| 360157           |              | N20HS      | Standard                         | H        | 26,0             | 12,0 | 40   | 10,0 | 7,0  | 2,6          | 2,0        | 1,0          |                     |   |
| GT-NS30/NR30     | 360159       | N20AG      | Kraftschnitt für Kunststoff      | A        | 28,0             | 12,0 | 40   | 12,0 | 7,0  | 2,6          | 2,0        |              |                     |   |
|                  | 360155       | N20AP      | Kunststoff                       | A        | 35,0             | 12,0 | 15   | 16,0 | 11,0 |              |            |              | 7,0                 | 5,0   |
|                  | 360152       | N20AJ*     | Kunststoff                       | A        | 35,0             | 12,0 |      | 18,0 | 11,0 |              |            |              | 7,0                 | 5,0   |
|                  | 360150       | N20AJL*    | lange Schneiden für Kunststoff   | A        | 65,0             | 12,0 |      | 20,0 | 16,0 |              |            |              | 6,0                 | 4,0   |
|                  | 360160       | N20PF      | Flachschniden für Kunststoff     | A        | 35,0             | 12,0 | 40   | 13,5 | 11,0 |              |            |              | 7,0                 | 5,0   |
| GT-NS60/NR60     | 360158       | N20AE      | Kunststoff-Abschneider           | A        | 28,0             | 12,0 |      | 12,0 | 8,0  |              |            |              | 7,0                 | 5,0   |
|                  | 360156       | N20BFB*    | Abschneider                      | B        | 35,0             | 12,0 |      | 17,0 | 8,0  | 2,6          | 2,0        | 1,2          |                     |   |
|                  | 360149       | N20AH*     | Körperung/Kunststoff             | A        | 60,0             | 12,0 |      | 23,0 | 16,0 |              |            |              | 6,0                 |   |
|                  | 360161       | N30AS      | Standard                         | A        | 43,0             | 17,0 | 30   | 25,0 | 9,0  | 3,3          | 2,8        |              |                     |   |
|                  | 360172       | N30BBB*    | Hartschnitt                      | B        | 36,0             | 17,0 | 40   | 18,0 | 7,0  | 3,3          | 2,8        | 1,2          |                     |   |
| GT-NS30/NR30/N30 | 360165       | N30AP      | Kunststoff                       | A        | 66,0             | 17,0 | 15   | 38,0 | 16,0 |              |            |              | 10,0                | 6,5   |
|                  | 360169       | N30AJ*     | Kunststoff                       | A        | 52,0             | 17,0 |      | 28,0 | 11,0 |              |            |              | 10,0                | 6,5   |
|                  | 360170       | N30AJL*    | lange Schneiden für Kunststoff   | A        | 75,0             | 17,0 |      | 25,0 | 19,0 |              |            |              | 8,0                 | 5,0   |
|                  | 360167       | N30PF      | Flachschniden für Kunststoff     | A        | 58,0             | 17,0 | 30   | 25,0 | 15,0 |              |            |              | 10,0                | 6,5   |
|                  | 360166       | N30AE      | Kunststoff-Abschneider           | A        | 45,0             | 17,0 |      | 17,0 | 12,0 |              |            |              | 10,0                | 6,5   |
| GT-NR60          | 360171       | N30ACD     | Crimpen                          | A        | 40,0             | 17,0 |      |      |      |              |            |              |                     | 1,25 mm <sup>2</sup><br>2,0 mm <sup>2</sup> |
|                  | 360175       | N50AS      | Standard                         | A        | 60,0             | 25,0 |      | 30,0 | 11,0 | 5,5          | 4,5        |              |                     |   |
|                  | 360177       | N50BBB*    | Hartschnitt                      | B        | 46,0             | 25,0 | 35   | 19,0 | 9,0  | 5,5          | 4,5        | 2,0          |                     |   |
| 360178           | N50ACD       | Crimpen    | A                                | 52,0     | 25,0             |      |      |      |      |              |            |              | 8,0 mm <sup>2</sup> |   |

\* Darstellung dieser Schneideinsätze siehe Seite 5.

Gekörperte Ausführung N20AH siehe Seite 3.

**! ACHTUNG!** Vor dem Einsetzen/Entnehmen des Schneideinsatzes unbedingt die Druckluftversorgung unterbrechen. Beachten Sie die Sicherheitshinweise auf Seite 16.